

CHEMOLINE 11 (CSM)

PROPRIETATI GENERALE

CHEMOLINE 11 este un cauciuc moale vulcanizat, gri inchis, pe baza de polietilena clorosulfonata (CSM).

Materialul pentru cauciucare **CHEMOLINE 11** se fixeaza pe otel, beton si multe alte substraturi prin intermediul unor adezivi speciali, respectand tehnologia lipirii la rece.

Dat fiind ca vulcanizarea (legatura tridimensionala intramoleculara) a fost deja efectuata in cursul fabricatiei, nu sunt necesare tratamente termice ulterioare si nici timpi mai mari de asteptare pana la vulcanizarea completa. Materialul de protectie poate fi supus stresului atacului chimic, mecanic si termic imediat dupa ce protectia a fost finalizata.

Materialul **CHEMOLINE 11** permite protectia suprafetelor din otel si a pieselor de beton de orice dimensiune.

Proprietatile esentiale ale materialului de cauciuc moale **CHEMOLINE 11** sunt: rezistenta puternica la acizi minerali, baze, solutii de acizi si baze si, mai ales, o excelenta rezistenta la medii oxidante ca hipoclorit de sodiu. **CHEMOLINE 11** pot fi utilizat la temperaturi de la - 20 ° C pana la + 80 ° C. Pentru alte conditii specifice va rugam sa ne contactati.

DOMENII DE APLICARE

Datorita rezistentei sale la numeroase substante chimice, sistemul de protectie **CHEMOLINE 11** este utilizat la nivel mondial in industria chimica, a clorului, in industria

siderurgica si in special in industria de electro-galvanizare. **CHEMOLINE 11** este utilizat ca protectie impotriva coroziunii in vase de beton sau otel pentru depozitarea sau prelucrarea solutiilor de hipoclorit de sodiu.

DEPOZITARE

CHEMOLINE 11 poate fi depozitat fara nici o modificare a proprietatilor sale pentru o perioada de pana la 6 luni la o temperatura maxima de + 25 ° C. Trebuie sa fie respectat Standardul DIN 7716.

APLICAREA PE OTEL SAU BETON

CHEMOLINE 11 se aplica pe otel prin utilizarea sistemului de adeziv fara clorofluorocarburi (CFC) **METAL PRIMER PR 304** in combinatie cu **CEMENT BC 3004**. Alternativ mai poate fi utilizat sistemul **METAL PRIMER PR 300 / CEMENT BC 3000**. Trebuie respectate Standardele **EN 14879-1**, **EN 14879-4** si **ISO 12944-4**.

TEST DE CONTINUITATE

Masurarea continuitatii peliculei se face respectand normele germane DIN EN 28 055, cu ajutorul aparatului Spark Tester (cu scanteie electrica). Pentru testul se foloseste Elmed-Isotester II RT sau Wegener Spark Tester. Tensiunea recomandata pentru testare :

Materialul	Testul de voltaj
CHEMOLINE 11 vulcanizat	5 KV/mm (max. 20 KV)

PROPRIETATI MECANICO-FIZICE

Proprietati	Unitati	Standard	Valoare
Polimer	-	ISO 1629	CSM
Rezistenta la rupere	[MPa] S2 Bar	DIN 53504	≥ 6 ¹⁾ ≥ 5 ²⁾
Alungire pana la rupere	[%] S2 Bar	DIN 53504	≥ 400 ¹⁾ ≥ 200 ¹⁾
Duritate	[Shore A]	DIN 53505	55 \pm 5
Elasticitate	[%]	DIN 53512	≥ 10
Densitate	[g/cm ³]	EN ISO 1183-1	1.18 \pm 0,02
Aderenta la substratul de otel	[N/mm]	ISO 813	> 3
Rezistenta electrica	[Ω]	DIN IEC 60093	≥ 10 ¹¹
Tensiunea de testare	[KV/mm]	EN 14879-4	5
Temp. de operare	[° C]		≤ 80
Suprafata maxima de presiunea	[MPa]		2

1) Vulcanizare prin presare

2) Vulcanizare in autoclava

Aceste informatii oferite sunt bazate pe rezultatele testelor de incercare si reprezinta date statistice, care nu garanteaza proprietatile specifice ale materialului.

*Ne rezervam dreptul de a modifica specificatiile tehnice, fara notificare prealabila, acestea asigurand imbunatatirea calitatilor tehnice, fara a produce modificari majore ale produsului in sine.

PROGRAMUL DE BAZA CHEMOLINE 11**DISPONIBILITATE SI DIMENSIUNI**

Folia de cauciuc este prevazuta cu folie de PE ce separa straturile de cauciuc rulate. Ambalarea se face in cutii de carton .

Lungime [mm]	Latime [mm]	Grosime [mm]	Cantitate [m ²]	Nr. produs
10.000	1.100	3	11	528 9857
10.000	1.100	4	11	528 9864
10.000	1.100	5	11	528 9871
10.000	1.100	6	11	528 9888

Informatiile furnizate mai sus se bazeaza pe rezultatele testelor aprobate si reprezinta datele statistice despre produs, care insa nu garanteaza proprietatile specifice ale produsului.

*Ne rezervam dreptul de a modifica specificatiile tehnice, fara notificare prealabila, acestea asigurand imbunatatirea calitatilor tehnice, fara a produce modificari majore ale produsului in sine.