

CHEMONIT 33 (NR)

PROPRIETATI GENERALE

CHEMONIT 33 este un cauciuc de culoare gri-carbune pe baza de cauciuc natural cu adaos de grafit, care necesita vulcanizare in autoclava prin tratare cu aer fierbinte sau cu abur. Calitatile principale ale materialului tare **CHEMONIT 33** sunt rezistenta mare la acizi minerali, baze, solutii de acizi si baze, chimicale organice si mai ales o excelenta rezistenta la actiunea acidului clorhidric si clorurilor.

Materialul de cauciucare mentionat mai sus poate fi folosit de la -20 °C pana la +100 °C.

APROBAREA GENERALA DIN PARTEA INSTITUTULUI GERMAN AL TEHNOLOGIEI CONSTRUCTIILOR (DIBT)

Materialul pentru cauciucare **CHEMONIT 31** este aprobat de Institutul German al Tehnologiei Constructiilor (DIBt) drept material organic pentru protectia tancurilor de stocare care fac obiectul legii germane pentru resursele de apa (WHG 19 I).

CERTIFICATUL NR. : Z-59.22-312

DOMENII DE APLICARE

Datorita rezistentei la numeroase substante chimice anorganice si organice, materialul de cauciucare **CHEMONIT 33** este folosit ca protectie anticoroziva in industria chimica, a clorului si otelului, in instalatiile de electroacoperiri, cat si in domeniul protectiei mediului. Aici componente ale structurilor din otel care sunt expuse unui mare stres chimic, mecanic si termic, cum ar fi tancuri de stocare, celule de filtrare, vase de amestecare, cristalizatoare, instalatii de centrifugare si baterii de tevi, pot fi protejate impotriva coroziunii folosind materialul de cauciucare **CHEMONIT 33**.

CONDITII DE DEPOZITARE

Materialul pentru captusire **CHEMONIT 33** poate fi depozitat fara degradarea calitatii o perioada de pana la 3 luni la o temperatura de max. + 25 °C. In conditii de depozitare la temperatura scazuta (la o temperatura de + 5 °C) **CHEMONIT 33** poate fi depozitat o

perioada de 12 luni. Trebuie respectate conditiile standardului DIN 7716.

APLICAREA PE SUPRAFETE DE OTEL

Daca **CHEMONIT 33** se vulcanizeaza folosind aer fierbinte, materialul se lipeste pe otel folosind **SOLUTIA ADEZIVA SH-3A**.

In cazul in care **CHEMONIT 33** se vulcanizeaza folosind abur se va folosi sistemul de amorsare in doua straturi **GRUND HG 1** si **GRUND HG 2** impreuna cu **SOLUTIA ADEZIVA SH-3A**. **SOLUTIA PARA ADEZIVA** poate fi folosita pentru foile de cauciuc **CHEMONIT 33**. Trebuie respectate standardele EN 14879-1, EN 14879-4 si EN ISO 12944-4.

Pentru cauciucarea suprafetelor flanselor la fata locului, se vor folosi foi deja vulcanizate de **CHEMONIT 33** (dimensiuni 1.000 x 1.000mm / grosime: 4 – 6 mm). Aceste foi din cauciuc dur se vor croi la fata locului si se vor aplica folosind **PASTA DE REPARATIE CHEMONIT A+B**.

VULCANIZAREA

CHEMONIT 33 se vulcanizeaza in autoclava la o temperatura de aprox. + 140 °C si o presiune de 4 bari. Timpul necesar vulcanizarii depinde de grosimea peretelui componentelor de otel cat si a captuselii de cauciuc. Poate fi folosita ca o valoare standard, inclusiv timpii de incalzire si racire, aprox. 8 – 10 ore. Este posibila vulcanizarea folosind aer cald sau abur.

TESTAREA CONTINUITATII STRATULUI

Testul cu scanteie se desfasoara in concordanta cu stasul DIN 28055. Trebuie utilizat un tester cu impantantare Elmed-Isotest II RT folosind scanteie de mare voltaj sau testerul cu scanteie Wegener20/22

Tensiunea de testare trebuie reglata dupa cum urmeaza:

Material	Voltajul de testare
CHEMONIT 33 nevulcanizat	3 KV /mm (max. 15 KV)
CHEMONIT 33 vulcanizat	3 KV /mm (max. 15 KV)

Caracteristici fizico-mecanice

Proprietati	Unitati	Standard	Valoare
Polimer		ISO 1629	NR
Densitatea materiei prime	[g/cm ³]	Elatest	1.20 ± 0.02
Densitatea materialului tratat	[g/cm ³]	EN ISO 1183-1 ASTM D 297	1.28 ± 0.02
Duritate	[Shore D]	DIN 53 505 ASTM D 2240	80 ± 5 ¹⁾ 78 ± 7 ²⁾
Rezistenta la tractiune	[MPa] S1	EN ISO 527 ASTM D 638	≥ 45 ¹⁾
Alungire la rupere	[%] S1	EN ISO 527 ASTM D 638	≥ 1 ¹⁾
Aderenta la otel	[MPa]	EN ISO 4624 ASTM D 429	≥ 6
Voltajul de test	[KV/mm]	EN 28 055	3
Temperatura de lucru	[C°]		≤ 100

¹⁾ Vulcanizare prin presare (2 ore / + 145 °C)

²⁾ Vulcanizare in autoclava

Programul de Baza CHEMONIT 33

Disponibilitate si dimensiuni

Folii de cauciuc sunt separate de folii PE si sunt rulate. Ambalarea este in cutii de carton.

Lungime [mm]	Latime [mm]	Grosime [mm]	Cantitate [m ²]	Nr. produs
10.000	1.100	2	11	529 5102
10.000	1.100	3	11	529 5119
10.000	1.100	4	11	529 5126
10.000	1.100	5	11	529 5130
10.000	1.100	6	11	529 5140

CHEMONIT 33 este disponibil sub forma de fasii vulcanizate pentru aplicarea pe flanse la fata locului. Dimensiuni: 1000 mm x 1000 mm grosime de la 4 la 6.