

Sistemul Lining 74

Descrierea produsului SISTEMUL TIP TOP 74 este un sistem tricomponent, aditiva cu silice, obtinuta din rasina vinil esterica armata cu fibra de sticla. Acest sistem se aplica intr-un singur strat de baza folosind mistria sau gletiera, doua straturi de fibra de sticla de 450 g/m ² drept ranforsare, un voal de suprafata si doua straturi consistente de rasina pentru finisaj pentru a obtine o grosime finala de 3.0 mm – 4.0 mm.	
Rezistenta Termica: + 80° C Tip Generic: rasina novolac vinil-ester Umplutura: Silice Solvent: Stiren (reactiv) Plan: Constructia de otel ce urmeaza a fi protejata trebuie fabricata conform DIN EN 14879-1:2005. Informatii suplimentare pot fi luate din documentele noastre cu specificatiile pentru otel.	Metoda de Aplicare: Cu mistria (gletiera) sau cu rola Aplicarea: Evitati expunerea la razele solare in timpul aplicarii deoarece durata de aplicare se poate reduce incontrolabil si poate aparea efectul de delaminare a straturilor. Temperatura aerului si substratului trebuie sa fie de la + 8 °C la + 32 °C (cu 3°C peste punctul de roua). Toate suprafetele expuse trebuie amorsate. Permeteti intarirea. Aplicati folosind mistria un strat uniform de mortar amestecat pentru a obtine o grosime uniforma de 1 mm. Temperatura suportului si a aerului trebuie sa fie mai mari cu cel putin 3°C decat punctul de roua. Inglobati prima mesa de fibra de sticla in stratul principal, apoi saturati si aplicati rasina cu rola pana cand mesa nu mai este alba. Repetati acest pas pentru a doua mesa de sticla si pentru voalul de suprafata. Permeteti reticularea. Aplicati primul strat de finisare folosind rola , iar dupa uscare aplicati ultimul strat de finisare.
Pregatire: Otel Suprafetele de otel, care au fost in exploatare, necesita o verificare chimica pentru a descoperi prezenta urmelor invizibile de sulfat de fier si/sau clorura de fier. Daca verificarea indica prezenta lor, intreaga suprafata trebuie curatata bine cu apa deionizata. In fiecare caz, suprafetele de otel trebuie pregatite prin sablare pentru a obtine o suprafata Sa 2½, asa cum este definita in DIN EN ISO 12 944- 4 si rugozitate a suprafetei la 60 µm “Mediu (G)” asa cum este definit in DIN EN ISO 8503-2.	Curatarea: Solvent T-100 Perioada de Valabilitate: Perioada de valabilitate este de 3 luni cand se pastreaza la + 20 °C. Materialul de protectie, amorsa si intaritorul trebuie pastrate intr-un loc uscat si racoros. Densitate: 1.1 kg/l (amestecat) Viscositate: 550 mPas ± 150 Punct de Inflamabilitate: Captuseala Tip Top 65 + 32 °C si Intaritor Nr. 1 + 70 °C Modul de Elasticitate: 6.000 – 8.000 MPa (DIN EN ISO 178) Coeficient de Dilatare: 27 – 30 x 10 ⁻⁶ 1/°C (ASTM D 696-90) Rezistenta la Rupere: 50 Mpa (DIN EN ISO 527) Rezistenta la Comprimare: 65 Mpa (DIN EN ISO 604) Adeziune: 7 N/mm ² (EN ISO 4624) fata de otel-carbon sablat Duritate: 35 Barcol (DIN EN 59)
Alcatuirea Sistemului: Acoperire Coroflake N Amorsa Lichid + Intaritor Nr. 1150 G/M ² Pentru Otel SISTEM TIP TOP 74 Lichid + Intaritor Nr. 1 1.000 G/M ² Strat Principal Filler F1 2.400 G/M ² Sistem Tip Top 74 Lichid + Intaritor Nr. 1 2.000 g/m ² Ranforsare 1-2 straturi de fibra de sticla 450 g/m ² 1.000 g/m ² 1 strat de fibra de carbon 33g/m ² Sistemul Tip Top 74 Lichid + Intaritor Nr. 1 300 g/m ² Strat de finisare agent de peliculizare 10 g/m ²	Conditii de ambalare si depozitare: Se recomanda depozitarea in containere uscate si ventilate la temperaturi sub 30°C. Bidoanele se vor pastra bine sigilate. Ambalare: 1,8kg; 3,72 kg; 7,47 kg; 16 kg; 30 kg; pachete baza+intaritor Valabilitate: vezi eticheta de pe ambalaj
Raport de amestecare: 100:2 rasina: intaritor in greutate. Intotdeauna incorporati intaritorul in lichid, folosind un agitator mecanic cu viteza mica. Pentru stratul principal, amestecati incet 2.400 g de filler silica in cele 1000 g de rasina amestecata pana devine un mortar semi-tixotrop bine omogenizat. Perioada de valabilitate: 1 ½ ore (+ 10 °C) 1 ore (+ 20 °C) ½ ore (+ 30 °C)	Masuri de siguranta si protectie: Inainte de folosire informati-va asupra masurilor de siguranta si protectie din fisa produsului si cititi eticheta de pe ambalaj. Produsul va fi aplicat cu personal calificat, in conditii industriale. Produsele inflamabile nu se vor utiliza in zone unde se produc scantei, se lucreaza cu flacara deschisa sau cu alte surse de incendiu. Fumatul este interzis in zonele de aplicare. Se va purta echipament corespunzator pentru protectia cailor respiratorii si se va asigura o buna ventilatie in zonele in care este aplicat materialul. Evitati contactul materialului cu pielea si cu ochii.
Aceasta fisa de date are ca scop doar informarea. Toate datele oferite in aceasta sunt bazate pe studii si testari aprofundate, cu toate acestea nici un fel de raspundere nu se poate asuma. Pentru ca in permanenta ne ocupam cu reactualizarea si imbunatatirea produselor noastre recomandam observarea indexului si datei de eliberare de pe aceasta fisa de date si sa intrebati daca s-au modificat proprietati ale acestora intre timp. Aceasta Fisa de Informatii a Produsului inlocuieste toate editiile precedente. Va rugam contactati Consultantul Tehnic pentru obtinerea informatiilor detaliate in caz de ambiguitate.	