

## Asplit CN 916

### PROPRIETATI GENERALE

**Asplit CN 916** este un mortar bicomponent compus din rasini sintetice cu intarire la rece, pe baza de rasina fenolica cu umplutura de carbon.

### DOMENII DE APLICARE

Asplit CN 916 se utilizeaza ca mortar de pozare si rostuire a placilor ceramice, caramizilor si gresiiilor antiacide si a altor piese confectionate din ceramica sau carbon, in obtinerea sistemelor de protectie anticoroziva, cu rezistenta chimica, termica si mecanica.

### DESCRIERE PRODUS

Compozitie: Rasina fenolica modificata  
Culoare: Negru

### PROPRIETATI

- Aderenta foarte buna la ceramica si carbon
- Rezistenta chimica excelenta, in special la acizi, solventi si agenti de oxidare slabi
- Conductibil electric
- **Asplit CN 916 nu separa apa in timpul depozitarii.**

### SUBSTRAT

Suprafetele de otel si beton trebuie sa fie mai intai grunduite cu un grund adecvat si compatibil, de exemplu **COROFLAKE N Primer**. Pentru suprafetele de beton, primerul necesita slefuire in prealabil inainte de a se usca. **Asplit CN 916** poate fi aplicat direct pe straturile de izolare, precum cauciuc sau bitum sau folii de poliizobutilena.

### REZISTENTA CHIMICA

Informatii privind rezistentele chimice vor fi furnizate la cerere.

### TRATAMENTUL SUPRAFETEI

#### Otel carbon

Toate impuritatile, inclusiv impuritatile care nu sunt vizibile cu ochiul liber, trebuie sa fie eliminate in conformitate cu DIN Fachbericht Nr. 28 si / sau EN ISO 8502. Suprafetele din otel trebuie sa fie sablate pana la atingerea unui luciu metalic. Este necesara atingerea unui grad de pregatire SA 2 ½ specificat in EN ISO 12944-4. Dupa sablare se aplica primer-ul.

#### Beton

Se executa operatiile necesare pentru a asigura o suprafata de beton uscata, fara praf si fara contaminari precum ulei sau unsoari/grasimi. Betonul trebuie sa aiba o rezistenta minima de 1.5 N/mm<sup>2</sup>. Continutul de umiditate nu trebuie sa depaseasca 4%.

### APLICARE

Puneti **Asplit CN 916 solutie** intr-un recipient si adaugati **Asplit CN 916 Powder** in raportul de amestecare specific. Se amesteca bine pana se obtine un compus omogen. Amestecarea trebuie realizata pentru cel putin 3 minute. **Asplit CN 916 solutie** tinde sa separe apa in timpul depozitarii. Daca exista o pelicula de apa in partea de sus, este necesara aruncarea acesteia inainte de aplicare. Nu amestecati apa in solutie. **Asplit CN 916** va fi aplicat pe suprafata cu o spatula de nivelare.

### RAPORTUL DE AMESTECARE

**Asplit CN 916** consta dintr-un mortar compus din doua componente:

Raport de amestecare	Greutate (kg)	Volum (l)
<b>Asplit CN 916 Solution</b>	100	2.00
<b>Asplit CN 916 Powder</b>	163	6.52

### Consum

Pat de mortar si chit de rosturi (grosime 5mm/rosturi 5-7 mm)

Material	Dimensiuni	Consum
Gresie	240 x 115 x 20	Aproximativ 11 kg/m <sup>2</sup>
Gresie	240 x 115 x 40	Aproximativ 13 kg/ m <sup>2</sup>
Caramida	240 x 115 x 65	Aproximativ 17 kg/ m <sup>2</sup>
	240 x 115 x 80	Aproximativ 19 kg/ m <sup>2</sup>

**TIMP DE INTARIRE**

Temperatura	Asplit CN 916
20°C	Aproximativ 45 minute

**Curatare scule:** acetona.

**AMBALAJ**

Produsele sunt livrate in urmatoarele ambalaje:

Descriere	Dimensiune pachet	Nr. Produs
Asplit CN 916 Solution	20 kg	5920040
Asplit CN 916 Powder	25 kg	5920030

**DEPOZITARE**

Materialele trebuie sa fie depozitate in loc racoros si uscat ( sa nu inghete). La temperaturile de depozitare indicate, produsele prezinta urmatoarele perioade de valabilitate:

Asplit CN 916 Solution ( $\leq 20^{\circ}\text{C}$ ) - 6 luni

Asplit CN 916 Powder - 24 luni

Daca timpul de depozitare este depasit, materialele necesita o testare inainte de utilizare. La temperaturi de depozitare si transport mai ridicate, termenul de valabilitate scade.

Containerele trebuie inchise ermetic. Produsele lichide trebuie sa fie stocate inghetate.

Date tehnice	Standard de testare	Unitate	Valoare
Rezistenta electrica	DIN 28052-6	$\Omega$	$\leq 1 \times 10^8$
Densitate	DIN EN ISO 2811-1	$\text{g}/\text{cm}^3$	1.45
Rezistenta la comprimare	DIN EN ISO 604	$\text{N}/\text{mm}^2$	60
Duritate Shore D		-	>50
Temperatura maxima de exploatare		$^{\circ}\text{C}$	180
Conductibilitate termica		$\text{W}/(\text{m}\cdot\text{K})$	1.6

**MASURI DE SIGURANTA**

Respectati cerintele legale de manipulare a materialelor periculoase inscrise in fisele tehnice de securitate pentru componentele individuale.