

Asplit FN

PROPRIETATI GENERALE

Asplit FN este un mortar bicomponent compus din rasini sintetice cu intarire la rece, pe baza de rasina furanica cu umplutura de carbon.

DOMENII DE APLICARE

Asplit FN se utilizeaza ca mortar de pozare si rostuire a placilor ceramice, caramizilor si gresiiilor antiacide si a altor piese confectionate din ceramica sau carbon, in obtinerea sistemelor de protectie anticoroziva, cu rezistenta chimica, termica si mecanica. Datorita ratei de contractie mare **Asplit FN** nu este potrivit pentru suprafetele foarte mari. Pot fi utilizate cu succes in rezervoare, vase si pentru aplicarea gresiei si a caramizii.

DESCRIERE PRODUS

Compozitie: Rasina furanica modificata
Culoare: Negru

PROPRIETATI

- Aderenta foarte buna la ceramica si carbon
- Rezistenta termica excelenta
- Rezistenta chimica excelenta, in special la acizi, solventi si lesie
- Conductibil electric
- Perioada de valabilitate indelungata, chiar si la temperaturi mari, fiind adecvat inclusiv pentru regiunile tropicale

SUBSTRAT

Suprafetele de otel si beton trebuie sa fie mai intai grunduite cu un grund adecvat si compatibil, de exemplu **COROFLAKE N Primer**. Pentru suprafetele de beton, primerul necesita slefuire in prealabil inainte de a se usca. **Asplit FN** poate fi aplicat direct pe straturile de izolare, precum cauciuc sau bitum sau folii de poliizobutilena.

TRATAMENTUL SUPRAFETEI

Otel carbon

Toate impuritatile, inclusiv impuritatile care nu sunt vizibile cu ochiul liber, trebuie sa fie eliminate in conformitate cu DIN Fachbericht Nr. 28 si / sau EN ISO 8502. Suprafetele din otel trebuie sa fie sablate pana la atingerea unui luci metalic. Este necesara atingerea unui grad de pregatire SA 2 ½ specificat in EN ISO 12944-4. Dupa sablare se aplica primer-ul.

Beton

Se executa operatiile necesare pentru a asigura o suprafata de beton uscata, fara praf si fara contaminari precum ulei sau unsori/grasimi. Betonul trebuie sa aiba o rezistenta minima de 1.5 N/mm². Continutul de umiditate nu trebuie sa depaseasca 4%.

APLICARE

Puneti **Asplit FN solutie** intr-un recipient si adaugati **Asplit FN Powder** in raportul de amestecare specific. Se amesteca bine pana se obtine un compus omogen. Amestecarea trebuie realizata pentru cel putin 3 minute. **Asplit FN solutie** tinde sa separe apa in timpul depozitarii. Daca exista o pelicula de apa in partea de sus, este necesara aruncarea acesteia inainte de aplicare. Nu amestecati apa in solutie. **Asplit FN** va fi aplicat pe suprafata cu o spatula de nivelare.

RAPORTUL DE AMESTECARE

Asplit FN consta dintr-un mortar compus din doua componente:

Raport de amestecare	Greutate (kg)	Volum (l)
Asplit FN Solution	100	2.00
Asplit FN Powder	167	5.82

Consum

Pat de mortar si chit de rosturi (grosime 5mm/rosturi 5-7 mm)

Material	Dimensiuni	Consum
Gresie	240 x 115 x 20	Aproximativ 12 kg/m ²
Gresie	240 x 115 x 40	Aproximativ 15 kg/ m ²
Caramida	240 x 115 x 65	Aproximativ 18 kg/ m ²
Caramida	240 x 115 x 80	Aproximativ 20 kg/ m ²

REZISTENTA CHIMICA

Informatii privind rezistentele chimice vor fi furnizate la cerere.

TIMP DE INTARIRE

Temperatura	Asplit FN
20°C	Aproximativ 60 minute

Curatare scule: acetona.

AMBALAJ

Produsele sunt livrate in urmatoarele ambalaje:

Descriere	Dimensiune pachet	Nr. Produs
Asplit FN Solution	20 kg	5920060
Asplit FN Powder	25 kg	5920050

DEPOZITARE

Materialele trebuie sa fie depozitate in loc racoros si uscat (sa nu inghete). La temperaturile de depozitare indicate, produsele prezinta urmatoarele perioade de valabilitate:

Asplit FN Solution (≤ 20 ° C) - 24 luni

Asplit FN Powder - 24 luni

Daca timpul de depozitare este depasit, materialele necesita o testare inainte de utilizare. La temperaturi de depozitare si transport mai ridicate, termenul de valabilitate scade.

Containerele trebuie inchise ermetic. Produsele lichide trebuie sa fie stocate inghetate.

Date tehnice	Standard de testare	Unitate	Valoare
Rezistenta electrica	DIN 28052-6	Ω	$\leq 1 \times 10^8$
Rezistenta la incovoiere	DIN EN ISO 178	N/mm ²	30
Densitate	DIN EN ISO 2811-1	g/cm ³	1.6
Rezistenta la comprimare	DIN EN ISO 604	N/mm ²	70
Modulul de elasticitate (compresiune)		N/mm ²	0.8×10^4
Coefficientul de dilatare liniara		K ⁻¹	24×10^{-6}
Temperatura maxima de exploatare		°C	220 Termen scurt 250
Conductibilitate termica		W/ (m·K)	2.0
Rezistenta la tractiune	DIN EN ISO 527	N/mm ²	8

MASURI DE SIGURANTA

Respectati cerintele legale de manipulare a materialelor periculoase inscrise in fisele tehnice de securitate pentru componentele individuale.