

Asplit HB

PROPRIETATI GENERALE

Asplit HB este un mortar bicomponent pe baza de silicat de potasiu, fara halogen.

DOMENII DE APLICARE

Asplit HB se utilizeaza ca mortar de pozare si rostuire a placilor ceramice, caramizilor si gresiiilor antiacide si a altor piese special fabricate. **Asplit HB** prezinta rezistenta excelenta la apa si actiuni de spalare, care permite suspunerea la substante neutre, timp de cateva saptamani, dar expunerea permanenta nu este posibila. Pentru clatire consistenta si rezistenta la abraziune, folositi mortarul Asplit pe baza de rasini pentru pozare. **Asplit HB** este rezistent la toti acizii (cu exceptia acidului fluorhidric), la solventi, agenti de oxidare, uleiuri, grasimi, dar nu este rezistent la baze.

DESCRIERE PRODUS

Compozitie: Silicat de potasiu
Culoare: Natural

PROPRIETATI

- Fara halogen, nu contine fluoruri
- Rezistenta termica excelenta, pana la 900°C
- Rezistenta ridicata la acizi

SUBSTRAT

Asplit HB se aplica pe otel, suprafete minerale, cauciuc si materiale ceramice rezistente la acizi.

TRATAMENTUL SUPRAFETEI

Otel carbon

Toate impuritatile, inclusiv impuritatile care nu sunt vizibile cu ochiul liber, trebuie sa fie eliminate in conformitate cu DIN

Fachbericht Nr. 28 si / sau EN ISO 8502. Suprafetele din otel trebuie sa fie sablate pana la atingerea unui luciu metalic. Este necesara atingerea unui grad de pregatire SA 2 ½ specificat in EN ISO 12944-4. Un strat subtire de **Asplit HB Powder** si **Potassium Silicate Solution 42.5° BE** trebuie aplicat imediat pe suprafata de otel dupa sablare.

Beton

Se executa operatiile necesare pentru a asigura o suprafata de beton uscata, fara praf si fara contaminari precum ulei sau unsori/grasimi. Betonul trebuie sa aiba o rezistenta minima de 1.5 N/mm². Continutul de umiditate nu trebuie sa depaseasca 4%.

APLICARE

Puneti **Asplit Silicate Solution** intr-un recipient si adaugati **Asplit HB Powder** in raportul de amestecare specific. Se amesteca bine pana se obtine un compus omogen. Amestecarea trebuie realizata pentru cel putin 3 minute. Pe otel, primerul va fi aplicat cu pensula. Asplit HB va fi aplicat cu o spatula de nivelare pe suprafata sau pe materialele stabilite.

RAPORTUL DE AMESTECARE

Asplit HB consta dintr-un mortar compus din doua componente:

Raport de amestecare	Greutate (kg)	Volum (l)
Potassium Silicate Solution 42.5° BE	0.5 kg	2.00
Asplit HB Powder	0.5 kg	2.47

Consum

Pat de mortar si chit de rosturi (grosime 5mm/rosturi 5-7 mm)

Material	Dimensiuni	Consum
Gresie	240 x 115 x 20	Aproximativ 15 kg/m ²
Gresie	240 x 115 x 40	Aproximativ 18 kg/ m ²
Caramida	240 x 115 x 65	Aproximativ 23 kg/ m ²
Caramida	240 x 115 x 80	Aproximativ 26 kg/ m ²

REZISTENTA CHIMICA

Informatii privind rezistentele chimice vor fi furnizate la cerere.

TIMP DE INTARIRE

Temperatura	Asplit HB
20°C	Aproximativ 60 minute

Curatare scule: acetona.

AMBALAJ

Produsele sunt livrate in urmatoarele ambalaje:

Descriere	Dimensiune pachet	Nr. Produs
Asplit HB Powder	25 kg	5920090
Potassium Silicate Solution 42.5° BE	20 kg	5920030
Potassium Silicate Solution 42.5° BE	290 kg	5920220

DEPOZITARE

Materialele trebuie sa fie depozitate in loc racoros si uscat (sa nu inghete). La temperaturile de depozitare indicate, produsele prezinta urmatoarele perioade de valabilitate:

Potassium Silicate Solution ($\leq 30^{\circ}C$) - 24 luni

Asplit HB Powder - 24 luni

Daca timpul de depozitare este depasit, materialele necesita o testare inainte de utilizare. La temperaturi de depozitare si transport mai ridicate, termenul de valabilitate scade.

Containerele trebuie inchise ermetic. Produsele lichide trebuie sa fie stocate inghetate.

Date tehnice	Standard de testare	Unitate	Valoare
Rezistenta la incovoiere	DIN EN ISO 178	N/mm ²	10
Densitate	DIN EN ISO 2811-1	g/cm ³	2.0
Rezistenta la comprimare	DIN EN ISO 604	N/mm ²	30
Modulul de elasticitate (compresiune)		N/mm ²	1.1 x 10 ⁴
Duritate Shore D		-	>20
Temperatura maxima de exploatare		°C	180
Conductibilitate termica		W/ (m·K)	1.6
Coeficient de dilatare liniara		K ⁻¹	12 x 10 ⁻⁶

MASURI DE SIGURANTA

Respectati cerintele legale de manipulare a materialelor periculoase inscrite in fisele tehnice de securitate pentru componentele individuale.