Registrul Comerţului: J 40 / 7540 / 1999,
Cod fiscal RO 12109428,
Str. Vasile Voiculescu, Nr. 26, 031236, Sector 3,
Bucureşti, România

Tel/ Fax : +40 21 316 91 58, Tel : +40 21 205 30 20
Mobil: +40 747 133 932; +40 747 133 933
E-mail: cristian.gabor@bteam.ro, office@bteam.ro
Web: www.anticoroziv.eu, www.antiabraziv.eu

COROFLAKE 23- 2 STRATURI

Descrierea produsului

COROFLAKE 23- 2 STRATURI este un sistem bicomponent de protectie anticoroziva din vinil-ester novolac aditivat cu fulgi inerti. Sistemul de protectie consta intr-un strat de amorsa de 50 µm nominal si doua straturi de 500 µm (grosimea stratului umed) per strat, producand o grosime finala a straturilor de 1.000 µm. Rasina vinil-esterica ofera o rezistenta chimica deosebita si la temperatura ridicata. Straturile multiple rezultate prin suprapunerea micro-particulelor minerale sunt esentiale pentru obtinerea proprietatilor fizice dorite, formeaza o bariera impermeabila si mareste durata de viata a materialului.

Utilizari recomandate:

COROFLAKE 23 ofera o pe termen protectie impotriva acidului sulfuric, la temperaturi inalte si a vaporilor de condens. Acest material a fost special formulat pentru a corespunde conditiilor din cosurile centralelor electrice pe lignit si pe conductele din instalatiilor de desulfurare a gazelor.

Durata de viata:

1 ½ ore (+ 10°C) 1 ora (+ 20°C) ½ ore (+ 30°C)

Echipament de aplicare:
Prin pulverizare cu aer sub presiune sau airless, cu pensula sau trafaletul.

Rezistenta la temperatura:
+50 °C umed
+180 °C uscat
+220 °C pe durata scurta

Tip rasina: Novolac vinil-ester
Umplutura: fulgi inerti
Solvent: stiren (reactiv)

Design:
Constructia de otel care va fi izolata trebuie sa fie fabricata in conformitate cu EN 14879-1:2005. Pentru mai multe informatii se vor consulta specificatiile noastre pentru otel.

Aplicare:

COROFLAKE S PRIMER se aplica in mod normal cu pensula sau trafaletul. Se poate aplica prin pulverizare pentru substratul de otel, dar este necesara curatarea foarte buna a suprafetei. ***COROFLAKE 23*** va fi aplicat in trei straturi, utilizand un sistem de pulverizare airless sau un sistem clasic de pulverizare cu aer sub presiune. Suprafetele mici pot fi acoperite cu peria sau rola. Temperatura substratului si a aerului trebuie sa fie intre + 10°C pana la + 36°C (3 K peste punctul de roua). Grundul poate fi reacoperit dupa un interval de 4 ore de la aplicarea primului strat, nu trebuie depasite 7 zile de la aplicarea primului strat. Straturile urmatoarele se vor aplica intr-un interval de maximum trei zile de la aplicarea grundului.
Nota: In timpul aplicarii, suprafata trebuie ferita de expunerea la lumina directa sau indirecta a soarelui. In caz contrar, se poate produce delaminarea straturilor.

Mod de preparare:

<u>Otel</u>
Substraturile de otel, utilizate anterior, necesita o verificare chimica pentru a identifica prezenta urmelor invizibile de sulfat de fier si/sau clorura de fier. In cazul in care verificarea da rezultat pozitiv, suprafata totala trebuie spalata cu atentie cu apa deionizata. In oricare din cazuri, substratul de otel va fi pregatit prin sablare pentru a obtine o suprafata SA 2½, conform definitiei din Partea a 4-a a DIN EN ISO 12 944 si un profil de suprafata minima 60 µm „Mediu (G)", conform definitiei din EN ISO 8503-2.

Curatare:
Dizolvant T-100

Depozitare :
Durata de stocare : 3 luni la o temperatura de + 20°C. Rasina ***COROFLAKE 23*** si ***Intaritorul Nr. 1*** vor fi pastrate in loc racoros si uscat.

Densitate: 1,2 kg/l (amestec)
Vascozitate: 3.000 mPas ± 250
Temperatura de aprindere:
COROFLAKE 23 + 32°C
HARDENER Nr. 1 + 70 °C

Constructia sistemului:

Grosime strat	Acoperire
COROFLAKE S PRIMER pentru otel 1 x 40 – 60 µm	150 g/m^2
COROFLAKE 23 3 x 500 – 700 µm	3* 1.100 g/m^2

Coeficientul de amestec:
100:2 in greutate ***COROFLAKE S grund*** si ***intaritor Nr. 1*** lichid. Amestecati intotdeauna intaritorul cu componenta pe baza de rasina, utilizand un agitator mecanic la o viteza mica.

Modul de elasticitate: 3.000 – 4.000 Mpa (DIN EN ISO 178)
Rezistenta la intindere: 20 M Pa (DIN EN ISO 527)
Alungire: 0,5% (DIN ISO 527)
Coeficient de expansiune: 25 – 30 x 10^{-6} 1/°C (ASTM D 696-90) liniar
Abraziune: 90 mg (ASTM – D 4060)
Acoperire: 0,0016 perm inch (ASTM-E 96 – 90) Procedura E
Aderenta: 7,0 N/mm^2 (EN ISO 4624) la otel-carbon sablat cu grit
Duritate: 35 Barcol (DIN EN 59)

Reclamatii:

Aceasta fisa de date tehnice va da cele mai bune informatii bazate pe teste de laborator si pe experienta practica. Datorita conditiilor de aplicare diverse nu garantam calitatea produselor decat in conditiile respectarii datelor din prezenta fisa. Ne rezervam dreptul de a modifica datele fara notificare prealabila.