

## COROFLAKE 200

<b>Descrierea produsului:</b>	<b>COROFLAKE 200</b> este un produs bicomponent, compus din rasina epoxi Novolac aditivata cu fulgi inertii. Sistemul este compus dintr-un strat de <b>COROFLAKE 68 PRIMER</b> si doua straturi de suprafata <b>COROFLAKE 200</b> cu o grosime de 500 μm in strat umed pentru a obtine o grosime totala a stratului uscat de 0.8 - 1.2 mm.	
<b>Utilizari recomandate:</b>	<b>COROFLAKE 200</b> a fost dezvoltat pentru protejarea suprafetelor din otel si beton supuse la imersie in solutii alcaline si azii diluati. Prin capacitatea de a tolera umiditatea de pe suprafata betonului si posibilitate de reticulare la temperaturi de + 3°C, <b>COROFLAKE 200</b> este solutia ideala pentru aplicatii in aer liber. De asemenea, acest sistem asigura rezistenta chimica pentru zonele secundare de retentie a acidului sulfuric (98%), precum si rezistenta la substante caustice.	
<b>Rezistenta la temperatura:</b>	+ 60 °C umed + 95 °C uscat	
<b>Tip rasina:</b>	Rasina epoxidica	
<b>Umplutura:</b>	Fulgi sticla	
<b>Design:</b>	Constructiile metalice si din beton, ce urmeaza a fi protejate, trebuie sa fie fabricate in conformitate cu standardele EN 14879-1:2005. Pentru structurile din beton se va lua in calcul si standardul DIN 1045. Pentru mai multe informatii, consultati specificatiile tehnice privind suprafetele din otel si beton.	
<b>Pregatire:</b>	<b>Beton</b>	Este necesare indepartarea contaminantilor, precum ulei sau grasime, inainte de aplicare. Cea mai buna forma de pregatire este reprezentata de sablare, pentru deschiderea porilor si obtinerea gradului optim de rugozitate. Verificarea se face cu o folie de plastic, conform metodei ASTM 4263, pentru a verifica un nivel de umiditate sub 4%. Suprafata din beton, complet uscata, trebuie sa reziste la o forta compresivă de cel puțin 25 N/mm si o rezistenta de suprafata de minimum 1,5 N/mm
	<b>Otel</b>	Substraturile din otel, ce au fost utilizate in procesele industriale, necesita o verificare chimica pentru identificarea urmelor invizibile de sulfat de fier si/sau clorura de fier. In cazul in care verificarea prezinta rezultat pozitiv, suprafata totala trebuie spalata cu atentie cu apa deionizata. In oricare din cazuri, substratul de otel va fi pregatit prin sablare pentru a obtine o suprafata SA 2½, conform definitiei din Partea a 4-a a DIN EN ISO 12 944 si un profil de suprafata minima 60 μm „Mediu (G)”, conform definitiei din EN ISO 8503-2
<b>Constructia sistemului:</b>	Grosimea stratului	Acoperire
	<b>COROFLAKE 68 PRIMER Otel</b>	1 x 40 – 60 μm 150 g/m <sub>2</sub>
	<b>COROFLAKE 68 PRIMER Beton</b>	1 x 80 – 120 μm 300 g/m <sub>2</sub>

**COROFLAKE 200** Topcoat2 x 400 – 600 μm 2 x 800 g/m<sub>2</sub>**Durata de intarire:** 32 ore (+ 2 °C) 16 ore (+ 10 °C) 6 hrs. (+ 20 °C) 4 ore (+ 30 °C)**Coeficientul de amestec:** Pentru primer 12:3.6 rasina si intaritor in functie de greutate. Intaritorul se pune in rasina si se amesteca la viteza redusa utilizandu-se un agitator mecanic. Fiecare componenta trebuie sa fie pre-amestecata, deoarece exista riscul sedimentarii pe durata depozitarii sau transportului.**Durata de pastrare:** 3 ore. (+ 10 °C) 1 ore. (+ 20 °C) 1 ore. (+ 30 °C)**Echipament de aplicare:** Echipamente conventionale pentru pulverizare airless**Application:** In timpul aplicarii este important sa verificati durata de pastrare in recipient. Temperatura minima a substratului trebuie sa fie de cel putin + 3 °C pana la + 40 °C, iar temperatura minima a aerului trebuie sa fie de minimum + 5 °C pana la 40 °C (3K peste punctul de roua). Primer-ul este aplicat, in mod obisnuit, cu ajutorul unei role sau pensule. Straturile superioare **COROFLAKE 200** se vor aplica utilizand un echipament pentru pulverizare airless. Intre straturile succesive de **COROFLAKE 200** aplicate nu vor trece 48 de ore pantru a se asigura aderența corespunzatoare. Aplicarea la perioade mai lungi pot afecta calitatea produsului.Mentiuni: Uscarea cu ajutorul unei surse de caldura este necesara in situatia in care se doreste stocarea acidului sulfuric concentrat. **In cazul expunerii la conditii atmosferice exterioare COROFLAKE 200 are tendinta de cretare.****Precautie:** Poate aparea **pete datorate aminelor**. Masuri de precautie sunt necesare. Trebuie sa va asigurati ca **petele datorate aminelor** nu au aparut pana la aplicarea celui de-al strat. Daca este identificat, zona se spala si se lasa la uscat.**Curatare:** Solvent T-100**Durata de depozitate:** Durata de depozitare este de 12 luni, atunci cand temperatura este de + 20 °C. Toate componentele vor fi depozitate intr-un loc racoros si uscat.**Densitate:** 1.4 kg/l (mixat)**Vascozitate:** 9,000 – 11,000 mPas**Continut solid:** 100 %**Temperatura de aprindere:** **COROFLAKE 200**, Comp. A + 98 °C si**COROFLAKE 200**, Comp. B + 97 °C

**Modul de elasticitate:** 8,000 – 12,000 MPa (DIN EN ISO 178) la indoire

**Coeficient de expansiune:** 27 - 30 x 10<sup>-6</sup> 1/°C (ASTM D 696-90) liniar

**Rezistența la întindere:** 23 Mpa (DIN EN ISO 527)

**Rezistența la compresie:** 62 Mpa (DIN EN ISO 604)

**Aderența:** 7.0 N/mm<sub>c</sub> (EN ISO 4624) la oțel-carbon; 1.5 N/mm<sub>c</sub> (BS 1881) la beton