

COROFLAKE[®] 650 FDA

DESCRIERE

COROFLAKE[®] 650 FDA este un sistem de protecție bicomponent, pe bază de rășină epoxidică cu un grad înalt de polimerizare.

Pe lângă rezistența chimică foarte bună această protecție are și aviz FDA și este folosit pentru aplicații din industria alimentară.

Are agrementarea WFT a Institutului tehnic și Științific German pentru gaz și apă și este recomandat a fi utilizat în industria alimentară, industria farmaceutică și a băuturilor.

Grosimea finală a protecției este de aprox. 0,3 mm.

UTILIZĂRI UZUALE

COROFLAKE[®] 650 FDA prezintă o bună rezistență chimică la substanțele chimice utilizate în industria alimentară și a băuturilor racoritoare.

COROFLAKE[®] 650 FDA este recomandat ca vopsea pentru suprafețele din metal pentru mediile care prezintă condiții de coroziune puternică. În plus, **COROFLAKE[®] 650 FDA** este utilizat frecvent ca sistem de protecție pentru soluții alcaline și majoritatea soluțiilor la temperatura mediului ambiant.

TEMPERATURA : +50° C în mediu umed + 110 ° C în mediu uscat

COROFLAKE[®] 650 FDA este folosit ca sistem de protecție pentru componentele din oțel și beton expuse apei potabile, ape de proces și ape reziduale până la temperaturi de 50 °C.

Domenii de aplicare:

- Zonele de producție din industria alimentară și a băuturilor
- Bazine și rezervoare de stocare apă potabilă
- Rezervoare de stocare apă de mare
- Industria celulozei și hârtiei
- Zonele de producție din industria chimică

PROPRIETĂȚI

- potrivit pentru aplicațiile care au contact cu apa potabilă și alimentele
- are aviz FDA
- aderență excelentă la oțel
- rezistență chimică excelentă
- se întărește la umiditate relativ înaltă

REZISTENȚE CHIMICE

- Informații privind rezistența chimică vor fi furnizate la cerere.

SUBSTRATUL

- Componentele din oțel pot servi ca substrat.

Suprafețele din oțel trebuie să îndeplinească recomandările conținute în DIN 1045.

PREGĂTIREA SUPRAFETEI

Oțel: Suprafețele din oțel vor fi sablate cu particule abrazive la luciul metalic Gradul de îndepărtare a ruginii, SA 2 ½ este specificat în DIN EN ISO 12944-4 și gradul mediu (G), de rugozitate specificat în DIN EN ISO 12 944-4 trebuie obținut ; rugozitate minimă $R_z = 60 \mu\text{m}$ conform DIN EN ISO 8503-2.

ALCATUIREA SISTEMULUI

COROFLAKE® 650 FDA

2 X 150 μm

2 X 400 gr/mp

RATIE AMESTEC

RAȚIE DE AMESTEC	Părți greutate (kg)
Top Coat Rășină 650 FDA Întăritor 650 FDA	18 kg 3 kg

COROFLAKE® 650 FDA in 2 straturi de Top Coat se aplica prin spray-ere (convențional sau nu). Pe suprafețele mici sistemul poate fi aplicată folosind pensula sau trafaletul. Timpul de așteptare între operațiile de spray-ere nu trebuie să depășească 2 săptămâni.

Fiecare strat uscat de Top Coat trebuie să măsoare aprox. 0,15 mm iar grosimea totală a sistemului aplicat trebuie să măsoare aprox. 0,3 mm.

TIMP DE PRELUCRABILITATE

Temperatura	Durata prelucrabilitatii	Timp de uscare	Aplicarea unui strat suplimentar
10° C	aprox. 24 h	28 h	36 h
20° C	aprox. 10 h	14h	18 h
30° C	aprox. 6 h	8 h	10 h

Registrul Comerțului: J 40 / 7540 / 1999,
Cod fiscal RO 12109428,
Str. Vasile Voiculescu, Nr. 26, 031236, Sector 3,
București, România

Tel/ Fax : +40 21 316 91 58
 +40 21 205 30 20
Mobil: +40 747 133 932 / +40 747 133 933
E-mail: cristian.gabor@bteam.ro, office@bteam.ro
Web: www.anticoroziv.eu, www.antiabraziv.eu

CONSUM SPECIFIC

COROFLAKE® 650 FDA

aprox. 400 gr/m²/strat

ECHIPAMENT DE APLICARE

Aparat conventional de spray-ere, pensula sau trafalet.

APLICARE

Temperatura mediului trebuie sa fie de minimum 13⁰ C pina la 40⁰ C si temperatura substratului trebuie sa fie de minim 10⁰ C (3 K peste punctul de roua).

Al doilea strat trebuie sa fie aplicat in cel mult doua saptamini. Temperatura de aplicare trebuie sa fie in jur de 20⁰ C.

CURATARE

Solvent T-100.

DEPOZITARE

COROFLAKE® 650 FDA poate fi pastrat 12 luni la temperaturi de 20⁰ C.

CARACTERISTICI FIZICO-TEHNICE

	Standard de teste	Unitate	Valoare
Densitate		Kg/l	1,25
Viscozitate		MPa	1000
Punct de inflamabilitate		°C	18
Modul de elasticitate	DIN EN SO 178	MPa	3,000-3,500
Coeficient de expansiune	ASTM D 696-90		30 X 10 ⁻⁶ 1/°C
Abraziune	ASTM D 4060	mg	210
Permeabilitate	ASTM – E 96-90	perm-inch	0,07
Aderență la oțel C	EN ISO 4624	N/mm ²	7
Aderență la beton	EN ISO 4624	N/mm ²	1,5
Duritate	DIN EN 59	Barcol	30

Informațiile tehnice prezentate aici reprezintă stadiul actual de cunoaștere asupra produsului nostru și furnizează informații generale asupra produselor noastre și aplicabilitatea lor. Având în vedere marea diversitate și multitudinea de aplicații posibile, aceste date tehnice ar trebui privite doar ca baza a informării generale, care nu garantează nici o proprietate specifică și /sau rezistență a acestui produs pentru fiecare aplicație concretă. Prin urmare, când se comandă acest produs, vă rugăm contactați-ne pentru informații detaliate relativ la proprietățile cerute de aplicația specifică. Serviciul nostru tehnic vă va furniza la cerere un profil al caracteristicilor pentru aplicația concretă detaliat.