

Registrul Comerțului: J 40 / 7540 / 1999,
Cod fiscal RO 12109428,
Str. Didițel, Nr. 11, 040337, Sector 4,
București, România

Tel/ Fax : +40 21 316 91 58, Tel : +40 21 205 30 20
Mobil: +40 747 133 932; +40 747 133 933
E-mail: protectii@bteam.ro; office@bteam.ro
Web: www.anticoroziv.eu, www.bteam.ro

COROFLAKE 24

<p>Descrierea produsului</p> <p>COROFLAKE 24 este un sistem de protecție pe baza de bisfenol-A ester vinil aditivat cu fulgi inerti. Sistemul de izolare consta intr-un prim strat de 50 μm si doua sau trei straturi de cate 500 - 700 μm (strat umed) per strat, producand o pelicula de 1.000 μm- 1500 μm. Rasina vinil-esterica ofera o importanta rezistenta chimica.</p>	
<p>Utilizari recomandate: COROFLAKE 24 se poate folosi in domenii diverse, de la pardoseli industriale la izolatii interioare ale absorberelor si izolarea exterioara a conductelor. Totusi, utilizarea sa principala este protejarea impotriva conditiilor corozive intalnite in instalatiile in care se proceseaza petrolul, procesarea chimica si instalatii de tratare a deseurilor. In conditii de umiditate la 70 °C sunt necesare trei straturi.</p>	<p>Durata aplicarii: 1 ½ ore (+ 10°C) 1 ora (+ 20°C) ½ ore (+ 30°C)</p> <p>Echipament de aplicare: pulverizare cu aer comprimat sau airless, pensula sau rola.</p>
<p>Rezistenta la temperatura: +50 °C umed (2 izolari) +70 °C umed (3 izolari) +120 °C uscat Tip rasina: Bisphenol-A ester vinilin Umplutura: fulgi inerti Solvent: stiren (reactiv) Design: Constructia de otel sau beton care va fi izolata trebuie sa fie fabricata in conformitate cu EN 14879-1:2005. Pentru structurile de beton se va face referire si la DIN 1045. Pentru mai multe informatii se vor consulta specificatiile noastre pentru otel sau beton.</p>	<p>Aplicare: COROFLAKE N PRIMER se aplica in mod normal cu pensula sau trafaletul. Se poate utiliza aplicarea prin pulverizare pentru suprafete de otel, dar este necesara curatarea suplimentara a suprafetei. COROFLAKE 24 va fi aplicat in doua sau trei straturi, utilizand un sistem de pulverizare airless sau un sistem conventional de pulverizare. Suprafetele mici pot fi acoperite cu pensula sau trafaletul. Temperatura substratului si a aerului trebuie sa fie incepand de la + 10°C pana la + 36°C (3 K peste punctul de roua). Primer poate fi reacoperit dupa un interval de opt ore, iar primul strat se va face intr-un interval de maxim sapte zile. Urmatoarele straturi vor fi aplicate dupa o perioada de maxim sapte zile. Valorile oferite sunt valabile la o temperatura de 20°C. In timpul aplicarii, suprafata pe care se aplica trebuie ferita de lumina directa sau indirecta a soarelui. In caz contrar, se poate produce lipsa de aderență între straturi.</p>
<p>Pregătirea suprafețelor: Beton Substanțele contaminante precum petrolul sau grăsimea trebuie îndepărtate înainte de aplicare. Cea mai bună pregătire a suprafeței este sablarea pentru a deschide orificiile acoperite cu ciment și pentru a face aspra suprafața. Suprafața rezultată trebuie să fie cel puțin la fel de rugoasă ca și hărtia abrazivă de granulație 40. Betonul trebuie înălțat cu cel puțin 28 de zile înainte. Se va utiliza metoda foliei de plastic (ASTM 4263) pentru a se asigura că umiditatea este mai mică de 4%. Betonul tratat va avea o rezistență la compresiune minimă de 25 N/mm² și o duritate minimă a suprafeței de 1,5 N/mm². Otel Substraturile de otel, utilizate anterior, necesita o verificare chimica pentru a identifica prezenta urmelor invizibile de sulfat de fier si/sau clorura de fier. In cazul in care verificarea da rezultat pozitiv, suprafata totala trebuie spalata cu atentie cu apa deionizata. In oricare din cazuri, substratul de otel va fi pregatit prin sablare pentru a obtine o suprafata SA 2½, conform definitiei din Partea a 4-a a DIN EN ISO 12 944 si un profil de suprafata minima 60 μm „Mediu (G)”, conform definitiei din EN ISO 8503-2.</p>	<p>Curatare: Dizolvant T-100</p> <p>Depozitare: Perioada de depozitare este de 6 luni daca este pastrata la o temperatura de + 20°C. Baza COROFLAKE 24, amorsa si Intaritorul Nr. 1 vor fi pastrate in loc racoros si uscat.</p> <p>Densitate: 1,2 kg/l (amestec) Vascozitate: 2.750 mPas ± 250 Temperatura de aprindere:</p>
<p>Constructia sistemului: Grosime strat Acoperire COROFLAKE N PRIMER pentru otel 1 x 40 – 60 μm 150 g/m² COROFLAKE N PRIMER pentru beton 1 x 80 – 120 μm 300 g/m² COROFLAKE 24 2 x 500 – 700 μm 2.200 g/m² Coefficientul de amestec: 100:2 COROFLAKE N PRIMER sau rasina COROFLAKE 24 pentru HARDENER Nr. 1 in greutate. Amestecati intotdeauna intaritorul cu baza, utilizand un agitator mecanic la o viteza mica.</p>	<p>Densitate: 1,2 kg/l (amestec) Vascozitate: 2.750 mPas ± 250 Temperatura de aprindere: COROFLAKE 24 + 32°C HARDENER Nr. 1 + 70°C Modul de elasticitate: 2.500 – 3.500 Mpa (DIN EN ISO 178) Conductivitate termica: 0,30 W/m.K (DIN 52612 T1) Coefficient de dilatare: 27 – 30 x 10⁻⁶ a/°C (ASTM D 696-90) Abraziune: 92 mg (ASTM – D 4060) Permeabilitate: 0,0014 perm inch (ASTM-E 96 – 90) Procedura E Adeziune: 7,0 N/mm² (EN ISO 4624) la otel-carbon sablat cu grit 1,5 N/mm² (EN ISO 4624) la beton Duritate: 35 Barcol (DIN EN 59)</p>
<p>Prezentul Buletin tehnic se va utiliza numai in scopuri informative. Toate informatiile oferite in prezentul buletin se bazeaza pe o cercetare si testare amanuntite, cu toate acestea nu ne asumam nicio raspundere</p>	